



A G E N Z I A D E L D E M A N I O

Direzione Regionale Lombardia

**AVVISO DI VENDITA
PER L'ALIENAZIONE DI IMMOBILI, E DIRITTI REALI DI USUFRUTTO, RESIDENZIALI E NON, DI
PROPRIETÀ DELLO STATO UBICATI NELLE PROVINCE DI BERGAMO, BRESCIA, MANTOVA, PAVIA
E MILANO**

Prot. n. 2022/2857

N. di lotti in gara: 18

Data pubblicazione gara:

15 dicembre 2022

Termine per la presentazione delle offerte:

27 febbraio 2023 ore 12:00

Criterio di aggiudicazione prescelto:

Offerta più vantaggiosa rispetto al prezzo base fissato

Ulteriori informazioni sono disponibili al seguente indirizzo:

<https://www.agenziademanio.it/opencms/it/gare-aste/immobiliare/gara/Avviso-di-vendita-di-beni-immobili-nella-Regione-Lombardia-00001>

